

# PRIHLÁŠKA do úradného kurzu zvarovania podľa EN ISO 9606

Označenie požadovaného kurzu: .....  
\*(pomocná tabuľka je nižšie)

1. Meno a priezvisko: .....
2. Dátum a miesto narodenia: .....
3. Bydlisko: .....
4. Číslo občianskeho preukazu: .....
5. Rodné číslo: .....
6. Telefónne číslo: .....
7. Email: .....
8. Zamestnávateľ: .....
9. Číslo zvaračského preukazu alebo ID karty (iba ak má): .....
10. Absolvované metódy zvarovania: .....

V.....dňa..... podpis záujemcu alebo zamestnávateľa.....

Požadovaný termín nástupu: .....  
(môžete zadať aj interval, prípadne len mesiac)

\* pomocná tabuľka na určenie označenie skúšky

### STN EN ISO 9606-1 Kvalifikačné skúšky zvaračov. Tavné zvarovanie. Časť 1: Ocele

**STN EN ISO 9606-1 135 T BW FM2 S s5 D50 PH ss nb**

**Certifikačná norma**

STN EN ISO 9606-1

**Plech (P) alebo rúra (T)**

Údaje o skúške	Rozsah platnosti
T	p (sk. D=25 mm), T
P (PW)	P
P (BW)	P, T (pozri kap. 5.3 STN EN ISO 9606-1)

**Vonkajší priemer rúry D (mm):**

Údaje o skúške	Rozsah platnosti
D ≤ 25	D ÷ 2D
D > 25	≥ 0,5D (min 25 mm)

Pri nekuhových uzavretých profiloch je D rozmer menšej strany

**Položka zvarovania**

Údaje o skúške	Rozsah platnosti
PA	PA
PB	PA, PB'
PC	PA, PB', PC
PD	PA, PB', PC, PD', PE
PE	PA, PB', PC, PD', PE
PF	PA, PB', PF
PG	PG
PH	PA, PB', PC', PD', PE, PF, PH
PJ	PA, PB', PD', PE, PG, PJ
H-L045	PA, PC, PE, PF, H-L045
J-L045	PA, PC, PE, PG, J-L045

\* pri skúške na kutovom zvare (FW)

**Typ zvaracieho materiálu**

Údaje o skúške	Rozsah platnosti
A, RA, RB, RC, RR, R	A, RA, RB, RC, RR, R
B	A, B, RA, RB, RC, RR, R
C	C
S	M, S
M	M, S
B	B, R, P, V, W, Y, Z
R, P, V, W, Y, Z	R, P, V, W, Y, Z

**Druh zvaru**

Údaje o skúške	Rozsah platnosti
BW	BW, FW
FW	FW

\* pozri kap. 5.4e STN EN ISO 9606-1

**Skupina zvaracieho materiálu**

Údaje o skúške	Rozsah platnosti
FM1 – nelegované a jemnozrné ocele	FM1, FM2
FM2 – vysokopevné ocele	FM1, FM2
FM3 – ocele s obsahom Cr < 3,75%	FM1, FM2, FM3
FM4 – ocele s obsahom 3,75% ≤ Cr ≤ 12%	FM1, FM2, FM3, FM4
FM5 – nerezové a žiaruvzdorné ocele	FM5
FM6 – nikel a nikelové zliatiny	FM5, FM6

**Hrúbka základného materiálu (mm)**

Údaje o skúške	Rozsah platnosti
BW	s < 3 s ÷ 3 <sup>2</sup> alebo s ÷ 2s <sup>2</sup> čo je väčšie
FW	3 ≤ s < 12 3 ÷ 2s <sup>2</sup> s ≥ 12 <sup>2</sup> ≥ 3 <sup>2</sup>
	t < 3 t ÷ 2t alebo 3, čo je väčšie
	t ≥ 3 ≥ 3

<sup>2</sup> pre 311: s ÷ 1,5s  
<sup>3</sup> pre 311: 3 mm ÷ 1,5x t  
\* skúšobný kus musí byť zvarovaný v minimálne 3 vrstvách  
† pri zvarovaní viacerými metódami, s je hrúbka zvarového kovu každej metódy

**Podrobné údaje o zvare**

Údaje o skúške	Rozsah platnosti
ss nb	ss nb, ss mb, bs, ss gb, ss fb
ss mb	ss mb, bs
bs	ss mb, bs
ss gb	ss mb, bs, ss gb
ci	ss mb, bs, ci
ss fb	ss mb, bs, ss fb
sl	sl
ml	sl, ml

Pre spôsob zvarovania 311: lw a rw

**Príklad oznámenia skúšok zvaračov podľa STN EN ISO 9606-1**